



Otterndorf, PLS vom 15.-16.05.2010

Ergebnisliste - 22/1 Springprüfung Kl. A**

Geld- und Ehrenpreis:

Energie für Hadeln - Aral Center - Paul und Dorte Johannsen

Startfolge: ab W Nennungen: 34 Starter: 24 Platziert bis: 8 Ausgeschieden : 1

Ergebnis im Stechen : * - Zusatzplatzierung: (Z) - Gewinnelder sind in der jeweiligen gültigen Landeswährung angegeben

Platz	KNr.	Pferd	Reiter	Fehler/ Punkte	Zeit/ WN	Gewinn
1	115	Cosmo C.	Eulenstein, Katharina GER/Otterndorfer RC	0.00	43.87	33,00
2	316	Luigi 130	Klintworth, Ole GER/RV Harsefeld u.U.	0.00	44.39	27,00
3	236	Glen Grent	Wojahn, Irina GER/Otterndorfer RC	0.00	44.48	23,00
4	86	Claire 50	Klintworth, Ole GER/RV Harsefeld u.U.	0.00	44.82	20,00
5	8	Alcasaro 2	Biel, Birgit GER/RV Beverstedt u.U.	0.00	45.82	18,00
6	135	Dolano 3	Buck, Helena GER/RV Bülkau	0.00	47.94	15,00
7	177	Fadego	Goß, Susanne GER/RV Elmlohe-Marschkamp	0.00	56.75	
8	74	Chequit'e	Abel, Pia Katharina GER/RV Sandbostel	4.00	45.36	
Reserve						
9	233	Ginger Ale 50	Steinmann, Olaf GER/Hadler RC Altenbruch	4.00	46.41	
10	309	Lomex 14	Kühlcke, Diana GER/Hadler RC Altenbruch	4.00	46.82	
11	382	Romea 14	Lührs, Jessica GER/Otterndorfer RC	4.00	46.97	
n.platziert						
12	293	Laventino 2	Kaliske, Meike GER/RFV Rodenkirchen e.V.	4.00	47.92	
13	87	Claire H	Holst, Mandy GER/Ritzebütteler RC e.V. Cuxhaven	4.00	50.47	
14	294	Lawino 2	Wulf, Ann Katrin GER/RV Engelschoff U.U.	4.00	50.56	
15	362	Rasco 26	Böhm, Stefan GER/RFV Börde Lamstedt	4.00	51.86	
16	433	Sunshine Lady 5	Cordts-Plett, Ursula GER/Otterndorfer RC	4.00	52.76	
17	25	Astino 3	Reyelts-Föge, Harald GER/RV Bülkau	4.00	57.71	
18	395	Rubironda	Eulenstein, Katharina GER/Otterndorfer RC	8.00	43.37	
19	287	Lagos S	Vollers, Irina GER/RV Spaden	8.00	48.03	
20	39	Bootsmann 3	Wolff, Daniela GER/RFV Stade	8.00	49.17	
21	185	Farina 618	Orgies, Janine GER/RV Sleipnir-Sellstedt	8.00	49.29	
22	245	Gregory 90	Borstel, Anja von GER/Kehdinger RC e.V.	8.00	52.63	
23	63	Catwalk 17	Beckmann, Yvonne GER/RC Stotel	17.75	70.36	

Ausgeschieden/Aufgabe/Verzicht

397 Rudolph 14

Springer, Deike

GER/RC Bremerhaven e.V.

Ausgeschieden

Stand: 16.05.2010 11:38:39

Platz	KNr.	Pferd	Reiter	Fehler/ Punkte	Zeit/ WN	Gewinn
				Gesamt Geldpreis :		136,00
		Hans H. Bardenhagen	Hans-Georg Campe-Thieling			